

AUTOMATION

Opis nowych funkcji Wersja 20.0

Ten dokument opisuje nowości w programie Automation V20 według stanu na początek roku 2018, gdy program został wydany w Danii.

PCSCHEMATIC Automation ma swoją instrukcję, która znajduje się w programie.

Panelrouter, **Kreator aparatów** oraz **PCSCHEMATIC Automation Service** (**Asystent montażowy**) mają swoje własne instrukcje, opisujące ich funkcje, te instrukcje są również w programie **Automation**.

Ostatnia korekta: Maj 2018

PC SCHEMATIC

Spis treści

1	Okno	Pokaż pozostałe rozszerzone o nowe funkcje	4
	1.1	Informacje ogólne	4
	1.1.1	Okno składa się z 2 części i może być przeniesione na drugi ekran	4
	1.1.2	Nowe ikony	4
	1.1.3	Funkcie filtrowania	5
	1.1.4	Pole danych z bazy aparatury dla strony	5
	12	Umieszczanie aparatów na stronach schematów	6
	121	I Imieszczanie aparatów majacych tylko 1 symbol	0
	1.2.1	l Imieszczanie aparatów z wieloma symbolami	0
	1.2.2	Umieszczanie symboli PLC	0
	1.2.3		0
	1.2.4		/
	1.2.5	Omieszczanie zrączek	ð
	1.2.0	Aparaty z alternatywami	ð
	1.2.7	Aparaty z "alternatywą w alternatywie"	9
	1.3	Umieszczanie aparatów na stronach montażowych	10
	1.3.1	Umieszczanie pojedynczych urządzeń	10
	1.3.2	Umieszczanie rzędów złączek	10
	1.3.3	Akcesoria elektryczne	10
	1.3.4	Akcesoria mechaniczne	10
	1.4	Skróty klawiszowe	11
	1.4.1	F9 – Pokaż pozostałe symbole	11
	1.4.2	Shift + F9 – Pokaż listę aparatów	11
	1.4.3	Ctrl + F9 – Pokaż ponownie pozostałe symbole	11
	1.4.4	Alt + F9 – Pokaż symbole dla aparatu	11
	1.5	Gdy pracujesz na monitorze o niskiej rozdzielczości	12
	1.6	Wyłaczanie okna Aparatów	12
2	Asvs	tent montażowy	13
3	Rozn	nieszczenie lub nie Przykład przejścia na maszyne do okablowania	14
U	3 1	Powtórzenie nracy na stronach montażowych	15
	211	Liżvi warstw dla różnych części szafy, np. dla płyty montażowaj i szyn DIN	15
	210	Wielkeść medułu postronie, pp. Szafy Cubia, Tabula, inpo?	15
	0.1.Z	Symbola a budavia madulavia	15
	3.1.3		10
	3.1.4		10
	3.1.5	Umieszczanie złączek	16
	3.1.6	Przenoszenie obszaru z nowym punktem uchwytu	16
	3.1.7	Import z plików dwg/dxf	16
	3.1.8	Eksport do plików dwg/dxf	16
4	Sym	pole montażowe	17
	4.1	Przyszłość i więcej danych dla produkcji	17
	4.2	Tworzenie symboli montażowych dla aparatów w bazie aparatury	18
	4.3	Potrzebujemy twojej pomocy	18
5	Pane	lrouter	19
	5.1	Baza aparatury i symbole montażowe	19
	5.2	Pola danych linii	19
	5.3	Menu Panelrouter	19
	5.4	Panelroutera produkcia	19
	5.5	Mała powtórka i "warto wiedzieć" o schematach i stronach montażowych	20
	5.6	Co powinno być na stronie montażowej	21
	561	Klasv trasowania	21
	562	Nacy Recovering	∠ı 21
	5.0.Z	Zahlakowane trasy rabiowe	∠ I 21
	5.0.3	Drzeglad Klas trasowania	∠ I 21
c	5.0.4	การอยู่สุน เพลง แลงบพลาแล	∠ I 20
ю	Linie		Z Z

	6.1	Pola danych dla linii	. 22
	6.2	Dane linii na zestawieniach składników	. 22
	6.3	Wstawianie symbolu sygnału na zaparkowanej linii	. 22
	6.4	Zmiana z kropek na odgałęzienia i odwrotnie	. 23
	6.5	Strzałki odnośników dla tekstów	. 23
7	Inne	drobne usprawnienia	. 24
	7.1	Wymiana formatek rysunkowych z wariantem	. 24
	7.2	Pliki formatów są zależne od wersji językowej	. 24
	7.3	Sterowanie widocznością pól danych symboli	. 24
	7.4	Nowe standardowe skróty od wersji 19	. 25
	7.5	OSIfont NIE są dołączone	. 25
	7.5.1	Tu możesz pobrać fonty OSIfont	. 25
	7.5.2	Dodanie fontu do pliku INI	. 25
	7.5.3	Jak używać fontów OSIfont w projekcie	. 25
	7.6	Nowe pola danych	. 26
	7.7	Nowe ustawienia specjalne	. 26
	7.8	Zamiana symboli	. 27

1 Okno Pokaż pozostałe rozszerzone o nowe funkcje

Okno Pokaż pozostałe – od teraz nazywane oknem Aparaty – zostało rozszerzone o nowe funkcje.

Głównym celem zmiany jest skupienie się na pracy z aparatami, a nie z symbolami, a w związku z tym zwiększenie przejrzystości i informacji dotyczących różnych aparatów oraz ich części składowych. Dodatkowo chcieliśmy wyczyścić różne funkcje zestawień w programie, które działały bardzo podobnie, ale jednak były to osobne funkcje. Chcieliśmy też rozwiązać kilka problemów dotyczących szybkości działania programu.

1.1 Informacje ogólne

Nowe okno **Aparaty** jest widoczne od razu otwarte po włączeniu programu. Możesz je ukryć i ponownie włączyć klikając na przycisk z podwójną strzałką >> w górnej części okna. Okno jest połączone z projektem i zawsze pokazuje zawartość projektu: możesz wybrać aparat w projekcie i zostanie on pokazany w oknie **Aparaty**. Akcesoria dla aparatów są niezależnymi aparatami, dlatego są reprezentowane przez osobne pozycje na liście aparatów. Symbole są pokazywane w strukturze drzewa – gdy są wyświetlane na szaro oznacza to, że zostały już użyte na schemacie.

Połączenie z projektem oznacza również, że nazwy są też powiązane i możesz np. zmieniać nazwy na stronach montażowych, a zmiany te zostaną naniesione na stronach schematów.

Dane przetwarzane w oknie **Aparaty** są z zasady danymi lokalnymi z projektu, co znacznie przyspiesza działania, a połączenie z dołączoną bazą aparatury następuje tylko po wciśnięciu przycisku aktualizacji listy z bazy aparatury.

1.1.1 Okno składa się z 2 części i może być przeniesione na drugi ekran

Okno składa się z 2 części:

- Pierwsze okno pokazuje listę aparatów i zawiera wiele nowych funkcji, które są opisane poniżej
- Drugie okno zawiera strukturę drzewiastą pokazującą listę symboli aparatu i dostępne akcesoria elektryczne oraz przegląd wszystkich symboli (jak w dawnym oknie Pokaż dostępne symbole)

Okno może zostać wyciągnięte z głównego okna i umieszczone samodzielnie na ekranie.

1.1.2 Nowe ikony

Okno i ikony są podobne jak wcześniej, ale wyglądają inaczej:

- Filtr oznaczeń referencyjnych przeszedł na osobną ikonę.
- Filtr tekstowy podobny do tego, który wcześniej był ukryty pod prawym klikiem.
- Wyświetlanie aparatów: oznaczenia czerwone/żółte/zielone, jak w innych starych listach.
- **Skok wstecz** do ostatnio użytego aparatu.
- Pole bazy danych dla strony, które może być zmienione w tym miejscu.
- Wybierz element pokaż symbole aparatu i ich położenie (nowa ikona w miejsce dawnego "oka").
- Aktualizacja listy z dołączonej bazy aparatury.
- Ustawienia (kółko zębate): wybór kolumn widocznych w oknie.

Aparaty >>										
Lista elementów (Shift+F9)										
* - ▼ I	🛛 🗕 🖕 PC	STYPE V	00							
🚽 Nazwa	🚽 Nazwa Nrartykułu Typ Funkcja									
🗾 -F23	PCS2250001	PCSMV001A	Zabezpiecz							
📕 -P11	PCS500001	PCSRDLAMP1	Start przód							
📃 -Q1	PCS2250107	PCSCON07								
-X1:1	PCS212001	PCSXX1GY								

>>

W oknie Symbole też są nowe ikony:

- Wybierz wielkość symbolu
- Pokaż symbole "ułożone", np. 12 x symbol wejść PLC
- Zastosuj filtr

Więcej o tych ikonach i ich użyciu przeczytasz w sekcji dotyczącej PLC na stronie 6.

Aparaty

Lista elementów (Shift+F9)

- 🖌

-

PCSTYPE

1.1.3 Funkcje filtrowania

Zawartość okna może być sortowana rosnąco **A-Z** lub malejąco **Z-A** dla każdej z kolumn, np. dla typu czy funkcji. Domyślnie sortowanie jest po kolumnie Nazwa.

Dodatkowo, dostępne są następujące filtry:

- Wyświetlanie aparatów: oznaczenia czerwone/żółte/zielone, jak w innych starych listach.
- Ustawienia (kółko zębate): wybór kolumn widocznych w oknie.
- Filtr tekstowy (ikona lejka).
- Oznaczenia referencyjne mają swoją ikonę.
- **Pole danych** z bazy aparatury dla strony.

1.1.4 Pole danych z bazy aparatury dla strony

Pole danych z bazy aparatury dla strony jest zawsze pokazywane, a przełączanie na inne pola z bazy wykonuje się tutaj, a nie w **Ustawieniach strony**, co minimalizuję liczbę koniecznych do wykonania kliknięć. Jak w poprzednich wersjach, pole musi być zdefiniowane w **Ustawieniach bazy aparatury**.

Jeżeli masz stare szablony, które wskazują na inne pola bazy aparatury niż **PCSTYPE**/**MECTYPE**, będzie to respektowane.



1.2 Umieszczanie aparatów na stronach schematów

Gdy pobiera się aparat z bazy aparatury, np. z menu podręcznego, program zachowuje się różnie w zależności od rodzaju aparatu w bazie:

1.2.1 Umieszczanie aparatów mających tylko 1 symbol

Gdy pobierasz z bazy aparat, który ma tylko 1 symbol elektryczny, ten symbol pojawi się od razu w kursorze i będziesz mógł umieścić go na stronie schematu.

Ten symbol jest wyświetlany jednocześnie w oknie dostępnych symboli.

Jeżeli dla aparatu są dostępne akcesoria elektryczne, pojawią się one w strukturze drzewa.

Symbol nie znika z kursowa, więc możesz umieścić natychmiast więcej takich samych aparatów, używając automatycznego numerowania **Ctrl + +** lub **Ctrl + ?**.

Gdy symbole zostają umieszczone i nazwane, pojawiają się w oknie Aparaty.

1.2.2 Umieszczanie aparatów z wieloma symbolami

Gdy pobierasz z bazy aparat, który ma więcej niż jeden symbol elektryczny, wtedy wszystkie symbole dla tego aparatu zostaną umieszczone w oknie symboli:

Aparat nie pojawi się na liście – nie dostał jeszcze nazwy, ale jest gotowy do użycia na schemacie i możesz zobaczyć wszystkie symbole dla aparatu w oknie **Symbole dla aparatu** jak i w oknie **Dostępne symbole**.

Wybierz jeden z symboli i umieść go na rysunku, gdzie otrzyma on nazwę i ewentualnie oznaczenia referencyjne.

1.2.3 Umieszczanie symboli PLC

Gdy pobierasz z bazy aparatury sterownik PLC, symbole pojawią się również w dolnym oknie. Jak w starszych wersjach symbole są podzielone na symbole odsyłaczy, wejścia, wyjścia i pozostałe symbole.

W oknie **Symbole dla aparatu** możesz zobaczyć nazwy wszystkich punktów połączeń, a jeżeli chcesz je widzieć precyzyjne na każdym z symboli, możesz zmienić wielkość okna **Dostępne symbole** używając symbolu kółka zębatego.

🝺 Wysokość symboli	×
Nowa wysokość	<u>O</u> K
70	Anuluj





u: PCS8920104 (Alt+F9)

Pkt. p

w...

1.2.3.1 Umieszczanie symboli We/Wy

Na zakładkach dla wejść i wyjść symbole mogą być układane i pokazywane pojedynczo.

Gdy chcesz umieścić symbole, możesz wybrać je indywidualnie z listy symboli lub z listy, która pojawia się po kliknięciu na lewym przyciskiem myszki na ułożone symbole wejść lub wyjść.

Gdy wybierzesz opcję **Umieść wszystkie**, w kursorze dostaniesz zestaw symboli rozstawionych zgodnie z rozstawem ścieżek prądowych na stronie.

- Symbole PLCREF8 0... Wy Wy Wy Wy Wy Wy Wy Wy 1: X0[.00] PLCREF 12 2: X1[.00] PLC 10UT PLC 10UT PLC 10UT 3: X2[.00] 4: X3[.00] PLC10UT PLC10UT PLC10UT PLC10UT PLC10UT PLC10UT 5: X4[.00] 6: X5[.00] 7: X6[.00] 8: X7[.00] 9: X8[.00] 10: X9[.00] 11: X10[.00] 12: X11[.00] Umieść wszystki Odsyłacz We Wy S 🔅 Y Adresse interval .01 ~ til .04 We Wy ٢

Jak we wcześniejszych wersjach, dostępny jest filtr wejść/wyjść, który ułatwia pracę z dużymi sterownikami PLC.

1.2.4 Akcesoria elektryczne

Dla aparatów, dla których dostępne są akcesoria elektryczne, te akcesoria elektryczne pojawią się w oknie **Symbole** w strukturze drzewa.

Dzięki temu masz szybki wgląd w numery artykułu dla opcjonalnych akcesoriów.

Gdy wybierze się akcesorium, jego symbole pojawią się w oknie dostępnych symboli, a gdy symbol zostanie umieszczony na schemacie, w oknie **Aparaty** dodawania jest linia z nazwą głównego aparatu i dopiskiem **(Akcesoria)**.

📕 -Q61	PCS2250301	PC
🗾 -Q73	PCS2250106	PC
📃 -Q73 (Akcesoria)	PCS2250124	PC
📃 -Q76	PCS2250106	PC
OTC (Alessesia)	00000010404	DC.



Pkt. połączer

Symbole dla aparatu: PCS212019 (Alt+F9)

Symbole 03-02-02

03-02-02

ostępne symbole (F9)

ر ۰

1.2.5 Umieszczanie złączek

Umieszczanie złączek, a szczególnie złączek wielotorowych zawsze było wyzwaniem.

Po wybraniu z bazy złączki 2-torowej, pojawia się ona z dwoma symbolami złączek w oknie **Dostępne symbole**.

Pierwszy symbol jest traktowany jako *Tor 1*, drugi jako *Tor 2*, niezależnie od kolejności, w jakiej symbole zostaną umieszczone w projekcie.

Dwukrotne kliknięcie na jeden z aparatów w oknie **Aparaty** powoduje zaznaczenie całej listwy (wszystkich złączek o tej samej nazwie, np. -X1) i pokazanie wszystkich złączek, które wchodzą w jej skład.

Widać w tym oknie również, które z zacisków zostały już wykorzystanie – umieszczone na schemacie.

Okno symboli pokazuje również grupowanie złączek.

Daje to lepszy przegląd złączek wielotorowych.

or . ek	2, n cie.	iez	alez	znie	e od		
			-			-	Aparaty >>
							Lista elementów (Shift+F9)
							🖆 🍸 🗖 👻 🔄 PCSTYPE 🔽 📴 🔞 🌣
							Nazwa Nr artykułu Typ Funkcja
							Q1 PCS2250107 PCSCON07 Q73 PCS2250106 PCSCON06 V111 2 PCS12010 PCSCON06
							-X1:3,4 PCS212019 PCSXX7GY -X1:5,5 PCS212019 PCSXX7GY -X1:7,7 PCS212019 PCSXX7GY
							د 🔹 ک
							Symbole dla aparatu: -X1 (4 elementy) (Alt+F9)
							Nazwa Pkt. połączeń -
							Symbole Grupa nr 1 - 03-02-02 ✓ 2 - 03-02-02 ✓ 1
							Grupa nr 2
(4 -	kg + €4 P - 4	ĝ + 0 ∰	}+ ₹	τώ + Π ⊉	} + u	} } } } }	
_							
Pokaz	rząd złą	czek				×	-03-02-02 ✓ 7 -03-02-02 0
4	↔ ↔	-0	9 8 0 0	~			Dostepne symbole (F9)
_	_		_	_	Auto-g	rupuj 👻	
			8				a o y

1.2.6 Aparaty z alternatywami

Aparaty z alternatywami, gdzie jedna lub więcej funkcji ma różne dostępne symbole, były pokazywane w oknie **Pokaż pozostałe** jako długi ciąg symboli, co utrudniało przegląd wszystkich opcji.

Teraz wybór symboli jest pokazany również w formie struktury drzewa, dzięki czemu jest lepszy przegląd dostępnych opcji.

Dodatkowo widać dokładnie, które symbole zostały wykorzystane – są one oznaczone na niebiesko – i które alternatywy zostały odrzucone – ich symbole są wyszarzone.

Jak dla innych symboli, żądany symbol możesz wybierać z drzewa symboli lub z okna dostępnych symboli.





1.2.7 Aparaty z "alternatywą w alternatywie"

Nowością w wersji 20 jest opcja stosowania "alternatywy w alternatywie": w przykładzie poniżej pokazana jest pierwsza alternatywa dla cewki przekaźnika i odpowiadające jej dostępne symbole.

Pierwsza alternatywa obejmuje cewkę, a druga obejmuje styki dla tej cewki.

Dotychczas pokazane było wiele nawiasów, dużą liczbę alternatyw i ryzyko utraty panowania nad alternatywami.

Tu widzisz, w jaki sposób aparat jest pokazywany w oknie struktury oraz 4 przykłady, w jaki sposób aparat może być pokazany na schemacie.

Ta funkcjonalność nie jest jeszcze obsługiwana przez **Kreator aparatów**.



1.5

1.5



1.3 Umieszczanie aparatów na stronach montażowych

Gdy używasz strony montażowej, uzyskujesz widok rozmieszczenia urządzeń dla projektu, dzięki czemu możesz sprawdzić np. czy wszystkie urządzenia zmieszczą się w dostępnej przestrzeni.

1.3.1 Umieszczanie pojedynczych urządzeń

Umieszczanie symboli montażowych wykonywane jest za pomocą polecenia z menu albo za pomocą okna **Pokaż pozostałe**.

Gdy używasz okna **Aparaty**, wybierz symbol montażowy w oknie **Symbole**. Jeżeli wybrałeś używanie nowych symboli-automec, te symbole będą pokazywane w tym oknie.

1.3.2 Umieszczanie rzędów złączek

Na liście pokazana jest każda złączka. Możesz wybrać całą listwę przez kliknięcie na nazwę i wybór opcji **Wybierz nazwę elementu**, albo klikając dwukrotnie na pojedynczej złączce.

W oknie **Dostępne symbole** możesz również użyć prawego przycisku myszki i wybrać opcję **Umieść wszystkie**, żeby wstawić całą listwę złączek na raz.





1.3.3 Akcesoria elektryczne

Jeżeli na schemacie użyto akcesoriów elektrycznych dla aparatu, lista zawiera dwie linie z nawą aparatu, ponieważ oba elementy mają ta samą nazwę.

Tu też możesz kliknąć dwukrotnie i umieścić od razu wszystkie symbole dla danego aparatu.

1.3.4 Akcesoria mechaniczne

Stałe akcesoria mechaniczne, czyli akcesoria, które zostały określone w polu **AKCESORIA** w bazie aparatury, są też pokazywane jako symbole montażowe, które można umieścić na schemacie.

Opcjonalne akcesoria mechaniczne mogą być tu wybierane i prawidłowo umieszczane, np. płytki separujące lub końcowe dla złączek.

1.4 Skróty klawiszowe

Wszystkie skróty klawiszowe do funkcji **Pokaż pozostałe** są nadal z klawiszem **F9**. I jeżeli to możliwe działają tak samo, jak wcześniej. Na rysunku pokazano nazwy trzech okien w oknie **Aparaty**, a poniżej opisano, gdzie prowadzą skróty klawiszowe.

1.4.1 F9 – Pokaż pozostałe symbole

Jeżeli wybierzesz symbol z dostępnymi symbolami, podświetlone zostanie okno listy symboli, dzięki czemu możesz wybrać symbol, nawet z użyciem klawiatury.

Gdy nie ma więcej dostępnych symboli dla aparatu, przeskoczysz też do okna listy symboli, ale na liście aparatów zobaczysz aparat tylko wtedy, gdy wybrałeś pokazywanie wszystkich aparatów (kwadrat zielono/żółto/czerwony).

Jeżeli okno jest zamknięte, otworzy się, gdy wciśniesz **F9**, ale następne działanie zależy od ustawień filtra.

Jeżeli nie zaznaczyłeś symbolu, pojawi się małe okno, w którym możesz wybrać aparat spośród aparatów w projekcie.

1.4.2 Shift + F9 – Pokaż listę aparatów

Gdy wciśniesz ten skrót, podświetlenie przeskoczy do okna **Aparaty**, do listy aparatów w bieżącym projekcie.

1.4.3 Ctrl + F9 – Pokaż ponownie pozostałe symbole

Gdy wciśniesz ten skrót, przeskoczysz do okna listy symboli dla aparatu, dla którego ostatnio umieściłeś symbol na schemacie.

Gdy aparat nie ma już symboli do wstawienia, nie będą dostępne żadne symbole dla aparatu.

1.4.4 Alt + F9 – Pokaż symbole dla aparatu

Gdy użyjesz tego (nowego) skrótu, przeskoczysz do listy symboli (struktury drzewa), z której możesz również wybierać symbole.

Aparaty		_		>>						
Lista elementów (Shift+F9)										
🖻 🖸 🤅	🖻 🕢 🐡									
👚 Nazwa	술 Nazwa Nr artykułu Typ Funkcja									
🗾 -S4	PCS2250411	PCSPB NC 01								
- S3	PCS2250401	PCSPB01								
 -S2	PCS2250411	PCSPB NC 01								
-51	PCS2250401	PCSPB01								
-03	PCS2250106	PCSCON06								
-02	PCS2250106	PCSCON06								
-Q1	PCS2250106	PCSCON06								
📕 -M4	PCS600001	PCSMOTOR 1A		5						
<	D0000001	DOCTOD 14	>							
Symbole dla a	paratu: -Q1 (Alt	+F9)								
Nazwa		kt. polączeń		-						
- Symbole										
07-15-0	1√ A	1,A2								
H7313-0	2√ 1	1,2,3,4,5,6								
	1 🖌 🔤 1	13,14								
	3 2	21,22								
07-02-03	3 3	31,32								
Akcesoria Ele	ektryczne									
E PCS2250	124									
E. PCS2250	125									
1.102250	120									
r										
Dostępne symbo	le (F9)									
21	31									
7	7									
22	22									
22	52									
🔁 🔅	Y									



1.5 Gdy pracujesz na monitorze o niskiej rozdzielczości

Jeżeli pracujesz na ekranie o niskiej rozdzielczości – np. na ekranie laptopa – zmieszczenie wszystkiego na ekranie może być nie lada wyzwaniem.

Możesz ustawić opcję, dzięki której wszystkie ikony w programie będą mniejsze – nie będą zabierały tyle miejsca.

Możesz na przykład umieścić paski narzę-

Wyłączona Wyłączona Jako kratka Wyrównaj siatkę do 1. odsyłacza Siatka na stronach zestawień Kurse krzytowy mtkowy mały krzytowy Kurser z Windows Zachowej pozycję kursora Yrostu jinie	mm Połaż komunikaty przez 300 ms Pytaj o nazwę Umieść (-) przed nazwą symbolu Umieść (-) przed nazwą symbolu Zachowaj powiększenie strony Zachowaj powiększenie strony Catutomaturczne ukonuanie euwaków Uzak ukony	✓ rokazi podpowieża Ø Pokazi joka pomocy Ø Zakładki stron ☐ Zarkadki stron ☐ Okno podgłądu Ø Okno ekspiratora ☐ Pokaż w Edytorze symboli ☐ Ramka pomocy Ø Menu podręczne ☐ Ramka pomocy frukarki
Linie proste i pod kątem 45°	✓ Duze ikony	Ramka pomocy drukarki

dziowe w jednej linii i zmniejszyć wielkość menu podręcznego, oraz zmniejszyć lub wyłączyć okno **Eksplora- tora**.

Możesz też rozważyć podział nowego okna **Aparaty** w poziomie, zamiast w pionie, dzięki czemu będzie widać większą listę aparatów i symboli dostępnych dla aparatów.



1.6 Wyłączanie okna Aparatów

Możesz wyłączyć okno Aparaty w Ustawienia => Kursor/Ekran.

Gdy to zrobisz, zmiana będzie widoczna dopiero po restarcie programu.

Wyłączenie okna oznacza też, że nie możesz wyszukiwać aparatów z dostępnymi symbolami używając **F9**.



2 Asystent montażowy

Asystent montażowy, zaprojektowany i dołączony do programu **Service**, jest również częścią programu **Automation**. **Asystent montażowy** ma swoją własną instrukcję, gdzie znajdziesz szczegółowy opis wszyst-kich funkcji. Podręcznik jest dołączony do programu **Automation**.

Pracowaliśmy nad rozwojem programu, dzięki czemu w ciągu ostatniego roku pojawiły się w nim następujące usprawnienia:

- Okno Informacja o połączeniu zmienia rozmiar w obu kierunkach
- Możliwość dodawania notatek do wszystkich połączeń
- Filtry dla aparatów według typu, nr artykułu, funkcji
- Filtry dla kabli według typu, nr artykułu, koloru, oznacznik
- Możliwość załadowania instrukcji z pliku zewnętrznego
- Dostęp do Przeglądarki obiektów, bazy aparatury

Informacja	o połączeniu o	lla: 1					
	Dost	osuj wielkość teks	tu		ostosu	j wielkość tekstu 📃	
	Q1:A2	2 🚽	-Q	2:A2		🖢 -Q3	3:A2
lazwa kabla			Potencjał	Numer żyły		Parametry żyły	
			IN				
_		in the second	X			_	10100 XVV
ወ Asyster	nt montażowy	dla: 1				_	
<u>}_</u>							
Połaczenia	Aparaty						
			•				-
							Aa
z	Do	Potencjał	Status		^		
-Q1:A2	-Q2:A2	N	8				~
-Q2:A2	-Q3:A2	Ν	8				×
-Q3:A2	-Q4:A2	N	8				1
-Q1:5	-Q2:5	L3	8				<i>4</i> 83
-Q2:5	-Q3:5	L3	8				
-Q3:5	-Q4:5	L3	8				
-Q1:3	-Q2:3	L2	8				
-Q2:3	-Q3:3	L2	8				
-Q3:3	-Q4:3	L2	8				
-Q1:1	-Q2:1	L1	*				owiekszer
-Q2:1	-Q3:1	L1	*				100%
-Q3:1	-Q4:1	L1	8				÷
-Q4:1	-S1:3	L1	8				-
-S1:3	-Q1:13	L1	8		~		
Pokaż na li O Wszyst O Zamont O Niezam	ście powyżej ko towane ontowane		norowane: roblematyczne: otatki: 0	1		Podświetl na schemacie Zamontowane Niezamontowane	
Wybrane p	oołączenia: 68					Łączna ilość połączeń: (58
Zamontow Niezamont	ane: 0 Igr owane: 68 Pro	norowane: 0 oblematyczne: 0				Zamontowane: 0 Niezamontowane: 68	Ignorowane: 0 Problematyczne: 0

3 Rozmieszczenie lub nie ... Przykład przejścia na maszynę do okablowania

Jednym z często zadawanych pytań po prezentacji programu **Asystent montażowy** było "*Co z długością kabli?*".

Tu opisujemy przypadek, gdy pracujesz po stronie mechanicznej – poniżej widać płytę montażową z zamontowanymi urządzeniami. Tu jest długa odpowiedź na krótkie pytanie "*Co z długością kabli?*".



Ten rozdział jest podzielony na części, których numery odpowiadają kolejnym etapom pracy.

Wiemy, że wielu użytkowników nie pracuje z mechaniką z różnych powodów. Ten rozdział wskazuje co można uzyskać z programu, jakie są opcje i jak to wykorzystać w praktyce.

Schematy elektryczne z aparatami

Umieszczanie na stronie montażowej

- Wielkość modułu
- Eksport do prasy
- Listy części na szynach DIN i trasy kablowe
- Rzeczywiste symbole montażowe (mechaniczne)
- Długości kabli
- Produkcja przewodów z prawidłowymi zakończeniami

3.1 Powtórzenie pracy na stronach montażowych

Pokrótce praca na stronach montażowych polega na użyciu funkcji **Pokaż pozostałe** – teraz zwanej oknem **Aparaty** albo użyciu funkcji **Wczytaj symbole montażowe**.

Z tego miejsca możesz wybierać aparaty o umieszczenia – użyj Σ i znaku * w celu zaznaczenia wielu elementów.

Symbole montażowe dla aparatów mogą przedstawiać rzeczywisty wygląd urządzeń albo być generowane jako prostokąty.

Wszystkie elementy na stronach montażowych są rzeczywistych wymiarów i mogą być zwymiarowane za pomocą funkcji wymiarowania. Oznacza to, że zawsze masz przegląd sytuacji i widzisz, czy jest miejsce na wstawienie kolejnych urządzeń. Można również umieścić tu przewody, a jeżeli przypisałeś do nich parametry aparatów, otrzymasz zestawienie ilościowe.

Jeżeli chcesz coś więcej niż "tylko" przegląd, czeka cię jeszcze trochę pracy. Z drugiej strony, wszystko jest w tym samym pliku, że wszystkim co jest potrzebne do zestawień, przeglądu i auto aktualizacji.

Poniżej pokazano kilka sztuczek dla łatwiejszej i lepszej pracy na stronach montażowych.

3.1.1 Użyj warstw dla różnych części szafy, np. dla płyty montażowej i szyn DIN

Możesz rozdzielić różne części rozdzielnicy na różne warstwy, dzięki czemu na jednej warstwie będziesz miał płytę montażową, na innej kanały kablowe, na kolejnej szyny DIN itd.

3.1.2 Wielkość modułu nastronie, np. Szafy Cubic, Tabula, inne?

Gdy pracujesz ze standardowymi typami szaf, możesz utworzyć szablony stron, które będą odpowiadały wielkości modułu w takich szafach.

Obok pokazano ustawienia dla szaf Tabula.

Włączona jest opcja Uwzględniaj skalę strony, dzięki czemu odległość kropek odpowiada "właściwemu" rozmiarowi, tu jest to 192 mm.

Ustawienia			×
Ustawienia strony	Rozmiar papieru Użytkownika Rozmiar papieru 420mm v 8 Rozmiar standardowy Rozmiar papieru A3 420mm v Pionowo Normy rozmiarów ISO, A3, 420mm x 297mm ISO, A3, 420mm x 297mm Zawiera zestawienie	Funkcja strony Normalna Typ strony Schemat Raut/Rysunek montażowy Izometryczny Semi izometria 	X Normaine przyciąg Dokładne przy 6,000mm © 96,000mm © Odstępy siati 192,000mm © Uwzględniaj skalę strony Skala 1: Kierunek czytania 10 ✓ 1 © m Skała 1: Kierunek czytania 10 ✓ 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
			<u>Q</u> K <u>A</u> nuluj

3.1.3 Symbole o budowie modułowej

Możesz również tworzyć symbole montażowe, które pasują dokładnie do wymiarów modułu.

Przykład zastosowania:

Symbol po lewej jest symbolem z wariantami, w którym każdy wariant zawiera dla aparatury modułowej 1 rząd, 2 rzędy, 3 rzędy itd.

Symbol po prawej jest płytą montażową (bazową), która również została przygotowana z wariantami, 1 wariant na moduł.

Sztuczka polega na zastosowaniu wariantów i umieszczeniu punktu odniesienia w rogu modułu.

	1		
	_		
	 7		
	1		
	1		
	1		
N/Z			
*	¥	Į	

3.1.4 Umieszczanie symboli montażowych

Gdy umieszcza się wiele pojedynczych aparatów na stronie montażowej, zwykle są one montowane jeden obok drugiego. Gdy załadujesz je za pomocą Wczytania symboli montażowych, zostaną one tak umieszczone, ale gdy pobierasz je z okna **Aparaty**, musisz je umieścić ręcznie we właściwym miejscu. Możesz sobie pomóc funkcją **Przyciąganie magnetyczne**.

3.1.4.1 Funkcja przyciągania dla szyn DIN

W programie jest dostępna inna sztuczka, która pozwala automatycznie "przyciągnąć" symbol do początku szyny DIN: należy wykonać prostokąt linią o kolorze NP pod każdą narysowaną szyną DIN. Tak też jest to zrobione pod każdą szyną DIN w tym przykładzie.

3.1.5 Umieszczanie złączek

Unikanie powtórzeń: jeżeli złączki są poprawnie pogrupowane i mają przypisane numery artykułów, można pobrać z okna **Aparaty** cały rząd złączek zamiast każdej złączki osobno.

Całą grupę można również umieścić używając przyciągania magnetycznego.

3.1.6 Przenoszenie obszaru z nowym punktem uchwytu

Gdy coś trzeba przenieść, użyć komendy **Obszary**. Po zaznaczeniu obszaru pod prawym przyciskiem myszki dostępna jest opcja wyboru punktu uchwytu dla obszaru.

3.1.7 Import z plików dwg/dxf

Początek pracy na stronie montażowej może zaczynać się od importu pliku dwg/dxf.

Dzięki temu można wczytać dokładne rysunki np. płyt montażowych z zaznaczonymi otworami montażowymi itd.

3.1.8 Eksport do plików dwg/dxf

Gdy cała płyta montażowa zostanie skompletowana, może zostać wyeksportowana do pliku dwg/dxf. Można też wyeksportować tylko wybrane warstwy, np. położenie otworów do wiercenia, które będą wykorzystane przy późniejszej produkcji.

4 Symbole montażowe

Podstawą wygodnej pracy na rysunkach montażowych jest wykonanie symboli montażowych dla aparatów.

Symbole montażowe w programie w większości zostały stworzone z plików dwg. Takie rysunki były płaskie, 2-wymiarowe. W programie dodawano do nich punkty połączeń, żeby można było pokazywać połączenia między zaciskami aparatów. Taka procedura odbywała się przez wiele, wiele lat.

Praca nad tworzeniem takich symboli jest trudna, więc część aparatów nie ma stworzonych symboli montażowych albo mają tylko wpisane wymiary określające ich zewnętrzne gabaryty, np. zapis #X40mmy70mm oznacza element o szerokości 40 mm i wysokości 70 mm.

To jest wystarczające, jeżeli chcesz tylko zobaczyć, gdzie aparat jest umieszczony albo ile miejsca zajmie.

W rezultacie aparaty są różnej jakości na stronach montażowych.

Można było również generować prostokąty zamiast dokładnych widoków aparatów, gdyż te widoki często są zbyt szczegółowe.

Użytecznym rozwiązaniem pośrednim jest stworzenie wielu "standardowych" symboli, np. dla bezpieczników automatycznych, gdyż mają one stałe rozmiary:

- Utwórz prostokąt o żądanych wymiarach
- Dodaj dodatkowe elementy graficzne, żeby rozróżnić różne podstawowe aparaty
- Umieść punkty połączeń z właściwymi nazwami zdjęcie poniżej pokazuje aparaty GE. Na płycie są aparaty Schneidera, które mają taką samą funkcję, ale mają zacisk N po lewej stronie. W związku z tym symbole montażowe muszą wyglądać inaczej.
- Pamiętaj, że niezbędne jest rozróżnienie między dwoma połączeniami z tą samą nazwą: tu są dwa połączenia N, jedno nazywa się N, drugie N'. Inne możliwe rozwiązania to np. N1 i N2. Używaj konwencji: nieparzyste numery dla górnych zacisków, parzyste dla dolnych.
- Umieść dodatkowe pola danych na symbolu, jeżeli są potrzebne.
- Zapisz pod zrozumiałą nazwą.

Moduł Panelrouter używa pola danych WYSOKOŚĆ.



4.1 Przyszłość i więcej danych dla produkcji

Gdy potrzebujesz jeszcze więcej danych dla produkcji, nie zapomnij o dokładnych informacjach o każdym połączeniu.

Baza aparatury w przyszłości będzie pozwalała na wczytanie danych z innych baz danych (ecl@ss) albo na bezpośrednie wprowadzenie danych za pomocą **Kreatora aparatów**.

Baza aparatury posiada nowe pole dla takich elementów mechanicznych, pole to jest typu WideMemo i może być zmieniane tylko z poziomu Kreatora aparatów, a nie bezpośrednio z poziomu widok rekordu w bazie.

4.2 Tworzenie symboli montażowych dla aparatów w bazie aparatury

Tworzenie symboli montażowych dla aparatów odbywa się przez **Kreatora aparatów**.

Na zakładce **Symbol Monta**żowy dostępne jest nowe pole przeznaczone do tworzenia symboli **Automec** i do ich podglądu.

ign Kreat	tor aparatow // baza aparato	ITY= PC3DB_OK.MDB Tabela= CON	iponents inumeratykulu	= PC32230100				~
1. Start	2. Podstawowe dane aparatu	3. Wybierz symbole dla schematów	4. Symbol Montażowy	5. Inne symbole dla schemtów	6. Akcesoria	7. Pliki zewnętrzne	8. Inne s	Symbole/Pola w bazie 9. Zakońc
Wybrany	rsymbol: Constant Consta						٢	Iste biz zakładce wytkiesze symby wykrzystywawy zakazenia na rysurkadni montażowych - wykrzystywawy zakazenia i urajądzień - czył na stronach i urajądzień - czył na stronach urajądzień - czył na stronach urajądzień - urajądzie - na tegraładkace maser następują opie: Kreator naparatów będzie zaprewał zymbolie z bazy aparatury. Jeżeł nie jest zapractaru, jedy zamacronej kał każdpo zymbolu, djedi czemu ten sam symbol może może być mostazowego dla saparatu montazowego dla saparatu mostazwiego dla saparatu
Wyszu Wybierz	kaj symbole z bazy aparatury symbol Usuń	Zamień Kopiuj C	Generator Aut	o Mont. Wyczyść				Generator, w celu użycia Generatora symboli. Pamiętaj, i z generatora uzyskasz tylko rozmiar aparatu. Naww polaczeń sa usymiete
	Wariant	~	① Izo	metria O 20				naru, hndrei is nander
Poprze	dni		Tryb = Edytuj			Na	stępny	

Symbol montażowy jest tworzony z fizycznymi wymiarami i sposobem montażu.

Gdy wprowadzone zostają dane, generowany jest podgląd pokazujący aparat.

Istotną częścią informacji o aparacie jest informacja o położeniu każdego zacisku (punktu podłączenia), jego typie, kierunku montażu jak też wielkości przewodu i ilości przewodów możliwych do podłączenia na raz.

Te dane są używane przy generowaniu listy okablowania dla np. maszyn tnących kable.

Szerokość	E (88	mm	Punkt	referenc	yjny				
Wysokość		112	mm	x		4	4 mm			
Głębokoś	£	48	mm	Y		5	6 mm Środek			\rightarrow
Obrys	Prostokąt	\sim		z			0 mm		At the	
Montaż	Din	\sim								
								Izon	netria 🔾 2	D
aciski										
Nazwa	Тур	Kierunek	с × (mm) y	(mm)	z (mm)	Min Rozmiar Żyły (mm²)	Max Rozmiar Żyły (mm²) Max Żył	Odizolo
A1	Zacisk śrubowy	Z przodu	J 28	1	108	32	0	0	0	0
A2	Zacisk śrubowy	Z przodu	J 67	1	108	32	0	0	0	0
1	Zacisk śrubowy	Z przodu	J 21	9	92,5	32	0	0	0	0
3	Zacisk śrubowy	Z przodu	J 44	9	92,5	32	0	0	0	0
5	Zacisk śrubowy	Z przodu	67	9	92,5	32	0	0	0	0
21	Zacisk śrubowy	Z przodu	u 5,5	6 8	36	48	0	0	0	0
31	Zacisk śrubowy	Z przodu	J 82,	5 8	36	48	0	0	0	0
12	7 seials árs thanns	7 aranda			79 E	40	n in the second s	0	0	^ >
Edytui	Dodai	S	kasui							

Edytor zaci	sków		\times	Edytor zaci	sków	×
Nazwa	A1	Żyła		Nazwa	A1	Żyła
Typ Kierunek X	Zacisk śrubowy Zacisk śrubowy Pasek zaciskowy Płytka przewodnika Żeński Paskie podłączenie Ramka zaciskowa Męski Podłączenie V	Min wielkość 0 mm Max wielokść 0 mm Max 0 Odizolowanie 0 mm	1 ² 1 ²	Typ Kierunek X	Zacisk śrubowy Z przodu Żadne Z tyłu Z dołu Z dołu Z góry Z przodu Z lewej Z prawej	Min wielkość 0 mm² Max wielokść 0 mm² Max 0 Odizolowanie 0 mm
Z	32 mm	OK Anuluj		Z	32 mm	OK Anuluj

4.3 Potrzebujemy twojej pomocy

Trudno jest zdobyć dane dla wszystkich istniejących urządzeń.

Nie mamy powiązań finansowych pomiędzy z producentami czy dostawcami urządzeń. Jeżeli stwierdzisz braki w bazie aparatury, zasygnalizuj to producentowi/dostawcy urządzeń, żeby podjął współpracę z nami.



5 Panelrouter

Panelrouter, który generuje okablowanie na stronach montażowych, został również ulepszony.

5.1 Baza aparatury i symbole montażowe

Funkcjonalność tego modułu zależy od symboli montażowych zawierających wszystkie punkty połączeń na symbolach montażowych. Możesz używać płaskich symboli (2D), jakie są obecnie w bazie aparatury, ale muszą one zawierać punkty połączeń. Nie możesz używać symboli definiowanych automatycznie, czyli przez składnię "#xy".

Symbole 2D w połączeniu z wartością z pola **WYSOKOŚĆ** z bazy aparatury będą w większości przypadków wystarczające.

5.2 Pola danych linii

Stworzone zostały dedykowane pola danych dla *klas trasowania* przewodów. W poprzednich wersjach musiałeś używać pola funkcji, co nie było najlepszym rozwiązaniem.

Teraz możliwe jest również włączenie/wyłączenie widoczności dla pól danych linii; wcześniej były one niewidoczne.

Więcej o liniach przeczytasz na stronie 22.

5.3 Menu Panelrouter

Okno **Panelrouter** ma teraz dodatkowe zakładki, dzięki czemu można śledzić projekt jeszcze głębiej, zanim projekt zostanie wysłany do produkcji.

Jest zakładka dla sieci, pokazane są wszystkie indywidualne sieci w całym projekcie i można je analizować indywidualnie.

Jest zakładka dla aparatów, możesz podświetlić wszystkie połączenia z/do aparatu i analizować je indywidualnie.

Jest też zakładka dla klas, to znaczy dla klas przypisanych do wybranych (krytycznych) połączeń. W projekcie demonstracyjnym niektóre połączenia mają klasę **power**, inne klasę **signal**, a jeszcze inne klasę **XXX**. Dzięki temu możesz szybko zobaczyć, że nie poprowadzisz przewodów mocy i sygnałowych w tych samych trasach.

Jest też zakładka Ustawienia.

5.4 Panelroutera produkcja

Do okna **Panelrouter produkcja**, które znajdziesz pod prawym przyciskiem myszki, została dodana zakładka dla maszyn Komax.

Czy potrzebujesz inne formaty dla plików wyjściowych? Jeżeli tak, napisz o tym do nas.



5.5 Mała powtórka i "warto wiedzieć" o schematach i stronach montażowych

Panelrouter umieszcza połączenia między aparatami w taki sposób, w jaki odczyta je ze schematu. Oznacza to, że nie trzeba używać trybu poprawnego montażowo, gdyż połączenia z kropką są zwykle interpretowane poprawnie.

Możesz użyć Alt+klik na zakładce **Połączenia** w oknie **Panelrouter**, żeby zobaczyć wskazane połączenia na schemacie i upewnić się, że połączenie zostało wygenerowane zgodnie z oczekiwaniami. Jeżeli nie jest prawidłowe, możesz wrócić na stronę schematu i narysować fragment schematu w sposób poprawny montażowo, żeby uzyskać pożądany efekt. Więcej zobaczysz na stronie 23.

Żeby zrobić to dobrze, powinieneś wiedzieć, co oznacza każdy ze znaków.

+24V >

Kierunek odgałęzień wskazuje kierunek biegu sygnału:

Wszystkie połączenia na tych rysunkach pokazują jednoznacznie bieg sygnału i sposób prowadzenia połączeń.







Na tym schemacie sygnał biegnie od lewej strony, a przewody są prowadzone od sygnału do każdej ze złączek osobno.



Odgałęzienie "zaokrąglone" oznacza wiązkę przewodów (dwa lub więcej) i jest stosowane na schematach jednokreskowych.

Dla jasności, symbole sygnałów nie posiadają informacji o kierunku biegu sygnału, a strzałki na schemacie są tylko prezentacją graficzną dla sygnału.



5.6 Co powinno być na stronie montażowej

Jeżeli chcesz użyć strony montażowej do uzyskania poprawnej długości kabli i przewodów, niezbędne jest określenie zasad dla prowadzenia przewodów w trasach kablowych.

Może o tym decydować sposób narysowania schematu, zobacz powyżej. Ale fizyczne położenie powinno być określone na schemacie. Do tego celu używa się **Klas trasowania** albo **Klas połączeń**.

5.6.1 Klasy trasowania

Na schemacie możesz przypisać do linii **Klasy trasowania**.

Klasa trasowania jest predefiniowanym polem danych dla linii od wersji 20.

Klasa trasowania może być kontrolowana na stronach montażowych.



10

5.6.2 Dedykowane trasy kablowe

Gdy umieszczamy trasy kablowe, możemy do nich przypisać klasy trasowania. W ten sposób dana trasa będzie dedykowana tylko dla przewodów o określonej klasie trasowania.

5.6.3 Zablokowane trasy

Możesz też tworzyć blokady. Bariery są czerwonymi liniami, które blokują prowadzenie przewodów w tym miejscu. Bariera może blokować wszystkie połączenia albo tylko wybrane klasy połączeń.

Image: Second state st	$\langle X X \rangle$	<u> </u>	JOIGH	JAAC	Xp	XXXX	
$ \begin{array}{c cccc} & & & & & & & & & & & & & & & & & & &$	×			ry linii	🔞 Parametr	5	
Nazwa: $+ = 2 \Sigma$ Ws Lyp $\Sigma \Sigma$ A Ng artykułu: $\Sigma \Sigma$ A Eunkcja: $+ = \Sigma$ B Opis: Opis: C Pole danych Imi P P	<u>O</u> K			8 -	h a X	V	
Δ Σ Δ Np Σ Σ Δ Ng artykutu: Σ Σ Δ Bara g Opis: Conja: Conja: Opis: Pola danych [mi] Conja: Conja:	/szystkie	Pokaż Ws	+		Nazwa:	2	
Nc artykulu: ∑ ∑. ✓ Ryr Eurikcja: + = ∑. ✓ Bara g Opis:	<u>A</u> nuluj	ΣΣΖ			Тур	ŏ	
Eurikcja: + = Σ Ξ comp Opis:	ys. złoż.	Σ Σ. 🗹 🦳 Rys			N <u>r</u> artykułu:		
Opis: com Qgūne Pols danych Imi Pole danych Imi	a aparatury	Ξ Σ 🗹 Baza g			<u>F</u> unkcja:		
Qgôine Pola danych (mi Pole danych Wartość	mponents	comp			Opis:		
Pole danych Wartość 🚫				a danych ļinii	Ogólne Pol		
			Wartość		Pole danych		
RoutingClass power,signal			power,signal	3	RoutingClass		

5.6.4 Przegląd Klas trasowania

Gdy są już wytrasowane połączenia, można wybrać jedną klasę i wizualnie upewnić się, że w jednej trasie kablowej nie znajdują się różne krytyczne klasy.



6 Linie

Tradycyjnie "zwykłe" linie są liniami, które nie mają przypisanych żadnych danych. Można dołączyć właściwości do zworek, kabli, numerów połączeń, ale zwykle pozostawiamy te linie bez dołączonych danych produktowych.

Rozwój takich narzędzi jak **Panelrouter** wymusza stosowanie większej ilości danych dla linii, niektóre z tych informacji pojawiają się również w projekcie.

6.1 Pola danych dla linii

Pola danych dla linii stały się teraz widoczne i możliwe do przenoszenia, można też określić, czy mają być widoczne czy nie.

🝺 Parametry I	inii			×
Image: Back and the second		a tego potencjału + = ? Σ Σ Σ	Pokaż	<u>O</u> K Wszystkie <u>A</u> nuluj
N <u>r</u> artykułu: <u>F</u> unkcja: Opis:	PCS320017	Σ Σ + = Σ		Rys. złoż. Baza <u>a</u> paratury components
Ogólne Pola d Pole danych RoutingClass	lanych ļinii	Wartość Power		
				//

6.2 Dane linii na zestawieniach składników

Dane linii mogą również pojawiac się na zestawieniach składników. Utworzone pola danych linii można wybierać przy tworzeniu zestawień części składników i części.

Ledning	Varenr.	Туре	Test1	Test2
1	1234		aaa	bbb
2	5678		CCC	ddd
3	1234		aaa	bbb
4	1234		aaa	bbb

6.3 Wstawianie symbolu sygnału na zaparkowanej linii

Gdy miałeś w projekcie zaparkowane linie, trudno było na nie wstawić symbol sygnału.

Od wersji 20 taka opcja pojawiła się w menu podręcznym, pod prawym przyciskiem myszki.



6.4 Zmiana z kropek na odgałęzienia i odwrotnie

Dotychczas mogłeś zmienić kropki na odgałęzienia albo ręcznie, odłączając linię i podłączając ją ponownie w trybie poprawnym montażowo, albo w całym projekcie za pomocą **Funkcje => Funk**cje specjalne => Zmiana kropek na odgałęzienia.

Od wersji 20 masz następujące możliwości zmiany:

Dla pojedynczego połączenia

PC SCHEMATIC

- Dla wszystkich połączeń na bieżącej stronie
- Dla wszystkich połączeń dla wskazanej linii lub linii w wybranym obszarze.

Nie można cofnąć takiej operacji za pomocą polecenia **Cofnij**, ale można wykonać odwrotną operację.

Funkcja zamiany znajduje się w menu podręcznym pod prawym przyciskiem myszki.

Pamiętaj, że w celu zmiany z kropek na odgałęzienia musisz wskazać linię, a w celu zmiany odgałęzienia na kropkę, wskazujesz odgałęzieni.

Gdy przełączasz się z kropek na odgałęziania, wstawiane jest standardowe odgałęzienie ustawione w Danych projektu.

6.5 Strzałki odnośników dla tekstów

Możesz umieszczać strzałki odnośników dla każdego tekstu.

Strzałka odnośnika może być dodana i usunięta za pomocą opcji pod prawym przyciskiem myszki.

,	_	₽rzyk	łado	WУ	tek	st
<u>Przykładowy te</u>	120	- ∔ Właściwości t	ekstu			
		Edytuj tekst Informacje Otwórz	к			
	*	Przesuń Wytnij	Ctrl+X			
		Kopiuj Wklej Usuń	Ctrl+C Ctrl+V Del			
· · ·	42	Obróć Wyrównaj Zamiań tekst				
		Teksty powiąz Niewidoczny	ane			
		Z odnośnikien Grupy obiektó	n tekstu iw 🕨 🕨			
		Negacja Podkreślenie Kolejność ryso	owania 🕨			
	_	Ulubione				



7 Inne drobne usprawnienia

W tym roku również wprowadzono do programu wiele pomniejszych funkcji i usprawnień.

7.1 Wymiana formatek rysunkowych z wariantem

Przy zamianie formatki rysunkowej nie było możliwości ustawienia żądanego **Wariantu** dla strony. Teraz jest to już możliwe.

7.2 Pliki formatów są zależne od wersji językowej

Gdy wykonujesz eksport zestawienia do pliku używasz pliku formatu, który określa, jakie dane mają zostać ujęte w zestawieniu.

Pola danych są polami wewnętrznymi i poniżej możesz zobaczyć, że pliki formatów są tłumaczone np. z polskiego na angielski, zależnie od wybranego języka.

Nazwy pól danych będą teraz wyświetlane w języku, jaki jest ustawiony w Ustawienia => System.

Pamiętaj, że pola danych zdefiniowane przez użytkownika pozostają niezmienione – nie są tłumaczone na inne języki!



7.3 Sterowanie widocznością pól danych symboli

Możesz określić widoczność każdego z pól danych symbolu.

🝺 Parametry	aparatu [+1	.4/-UC1.Q3]	×				
ħ ₿ X	🖗 🔻		<u>O</u> K				
<u>N</u> azwa:	-Q3	+ = ? Σ Σ/ 🗹	aż Wszystkie				
Тур	PCSCON06	Σ Σ/ 🗹	Anuluj				
N <u>r</u> artykułu:	PCS225010	ο6 Σ Σ 🗸 🗹	Rys. złoż.				
<u>F</u> unkcja:		+ = Σ 🗹	Baza <u>a</u> paratury				
Opis:	Contactor 3	POL 1NO 2NC type1	components				
Ogólne Ozn.r	Ogólne Ozn.refer. Pola danych symbolu Pkt.połączeń Akces						
Pole danych		Wartość					
Opis		Contactor 3POL 1NO 2NC type1					
DB[MANUFAC	TUR]	PCS					
DB[DKDESCR	IPT]	Kontaktor 3POL 1NO 2NC type1	2				
Dodaj	Edvcia						
Dodaj	Edycja	Usun	11				



7.4 Nowe standardowe skróty od wersji 19

Od wersji 19 stworzyliśmy wiele standardowych skrótów dla funkcji programu, które możesz zobaczyć na naszej podkładce pod myszkę.

W tej wersji pojawiła się jedna zmiana, skrót dla **Automatycznej zmiany funkcji** został zmieniony z **Alt+Z** na **Shift+Z**.

7.5 OSIfont NIE są dołączone

OSIfont nie są dołączane do programu. Jeżeli chcesz z nich korzystać, musisz samodzielnie pobrać je z internetu i dopisać do pliku **PCSCAD.INI**.

Gdy to zrobisz, będziesz mógł wybierać te fonty jak pozostałe fonty w programie.

7.5.1 Tu możesz pobrać fonty OSIfont

Skorzystaj z Google w celu znalezienia fontów OSIfonts. My pobraliśmy przykładowe z takiego adresu:

GitHub - hikikomori82/osifont: Free TrueType font for CAD projects https://github.com/hikikomori82/osifont ▼ Oversæt denne side Free TrueType font for CAD projects. Contribute to osifont development by creating an account on GitHub. Du har besøgt denne side den 30-11-17.

7.5.2 Dodanie fontu do pliku INI

Otwórz plik PCSCAD.INI.

W sekcji [TextFonts] dodaj linię dla fontu OSIfont (nadaj mu kolejny numer):

[TextFonts] FontNo0=PCSCHEMATIC FontNo1=Albertus Medium FontNo2=Arial FontNo3=Arial Narrow FontNo4=Book Antiqua FontNo5=Bookman Old Style FontNo6=Century Gothic FontNo7=Century Schoolbook FontNo8=Comic Sans MS FontNo9=Courier New FontNo10=Garamond FontNo11=Georgia FontNo12=Lucida Console FontNo13=Lucida Sans Unicode FontNo14=Tahoma FontNo15=Times New Roman FontNo16=Trebuchet MS FontNo17=Verdana FontNo18=OSIfo

7.5.3 Jak używać fontów OSIfont w projekcie

Katalog **Demo** zawiera dwa pliki, w których wszystkie teksty zostały zamienione na **Arial** i **OSIfont**, dzięki czemu łatwo można przełączyć się z jednego na drugi.

Zmieniono w tych plikach również kolory.

W celu zmiany ustawień tekstu dla całego projektu, zrób następujące operacje:

- 1. Otwórz plik z żądanym ustawieniem tekstów.
- 2. Kliknij na **Zapisz** w celu zapisania ustawień.
- Otwórz "stary" projekt, do którego chcesz przenieść ustawienia.
- 4. Kliknij na **Załaduj**.
- 5. Kliknij na Przenieś.
- Potwierdź przeniesienie ustawień na wszystkie strony i pracuj z nowymi ustawieniami.

Ustawienia			×
Teksty/Symbole	Rodzaj Wolne teksty Symbole Pkt. połączeń Odsyłacze Linia Wszystkie		
	Domyślne wartoś:	i symbolu staka a a shów \$\vee wighthingspace{2} bit is a bit in the state of	
	Kierunek biegu ka	bla (w pionie):	
		QK <u>A</u> nuluj	

7.6 Nowe pola danych

Dodaliśmy nowe pola danych do **Danych strony** – kolor zakładki strony:

Pole nie ma prefiksu i zawsze ma 3 znaki długości.



Pole danych			×
Typ danych Kolor zakładki strony			<u>O</u> K Anului
O Parametry systemu	Nazwa użytkownika	~	<u>.</u>
🔿 Dane projektu	Nazwa projektu	~	
Dane strony	Kolor zakładki strony	~	
O Pole danych symbolu	DB[DKDESCRIPT]	\sim	

7.7 Nowe ustawienia specjalne

Można teraz ustawić, czy ustawione znaki łamania linii dla tekstów mają zastosowanie na wszystkich stronach, czy tylko na stronach zestawień.

Ustawienia			×				
Ustawienia specjalne	Poniższe ustawienia	oznaczone (*) odnoszą się tylko do aktywnego projektu					
	(*) Ustawienie domyślne w oknie dialogowym: Zmień nazwe symboli						
	Zmień nazwę symboli	○ NIE zmieniaj nazw symboli					
	(*) Ustawienie domyślne w oknie dialogowym: Pokaż pełne oznaczenia referencyjne	: Parametry aparatu					
	(*) Nie pokazuj kropek						
	Linie przewodzące	Punkty połączeń					
	(*) Nazwa sygnału z PLC lub elementu:						
	Adres PLC/Tekst Funkcji	◯ Dołączony element/Punkt połączenia (-K1:14)					
	Drukarka i PDF						
	Pokaż przypomnienie o aktualizacji zestawień przed wydrukiem i exportem do PDF						
	Ustawienia dla strony typu Rzut/Rysunek mor	ntażowy					
	Pokaż linie w symbolach jako cienkie linie						
	Aktualizuj zestawienia podczas zapisywania p	rojektu					
		Zawsze 🔿 Zapytaj					
	Aktualizuj aparaty z bazy aparatury podczas	zapisywania projektu					
	O Nie O	Zawsze () Zanytai	_				
	(*) Stałe łamanie linii dla tekstów						
	Na wszystkich stronach	🔿 Tylko zestawienia					
1							
		Zasto	suj				
		QK Anula	uj				



7.8 Zamiana symboli

Można teraz zamienić symbol wraz jego dodatkowymi wersjami oznaczonymi znakiem ? i numerem wersji symbolu, gdy wybierze się opcję Wszystkie na stronie lub Wszystkie w projekcie.

Zastąp symbol					×
Bieżący symbol D: \DPS \Programy \Aut 20 uk	BETA	\SYMBO	L1?1.SYM		<u>O</u> K
← N M ★ 4 い O Wszystkie w projekcie Wszystkie na stronie Wszystkie wersje	Nazwa: Typ: Nr artykułu: Funkcja: Pkt.połączeń: Stan I/O: Odsyłacz: Typ symbolu:	Wartosc		Pokaż	Anuluj